

PROTONEN

Nyheter från Proton Group

2:2011

Proton Lighting växer

**Funktion & Design på
Proton Engineering Caretec**

Givande samarbete

Aktuellt inom Proton

12

Proton Lighting växer

November blev en rekord månad med all time high och framtiden ser ännu ljusare ut.

Läs om Lightings högt uppsatta mål.



11

Givande samarbete

Proton Finishing i Brändby ytbehandlar tusentals artiklar åt Bossard, som är världsledande inom sin bransch.

MITTEN

Medarbetarundersökningen

Läs om resultatet för årets medarbetarundersökning

nyheter

6

Aktuellt

Läs om vad som händer inom koncernen.

Protonen

Informationstidning från Proton Group

Redaktör Sandra Salinger

tel 0370-656214

sandra.salinger@proton.se

Form Sandra Salinger

Ansvarig utgivare Magnus Biesse

Tryck Värmamo Ljuskopiering

Omslagsbild: Martin Johansson, mjfoto.se



Vi minns Leif Malveholm

Leif kommer att bli ihågkommen som en stor visionär, entreprenör och grundare av Proton. Hans passion för arbetet har gjort Proton till ett unikt företag med många unika affärsområden.



Foto: Martin Johansson, mifoto.se

Leif Malveholm

- *Proton Groups grundare*

Leif Malveholm föddes i Västergötland, men flyttade efter gymnasiet till Lund för att studera företagsekonomi. Efter examen fick han anställning vid en revisionsfirma först i Värnamo sedan i Borås. Då han fick anställning som ekonomichef återvände han till Värnamo 1983. Två år senare anställdes han som ekonomichef på Skillmech i Skillingaryd, vilket han därefter blev ägare till.

Med stor intuitiv förmåga och klara entreprenördrag utvecklade han företaget och realiserade sin idé; att bygga upp en industrigrupp. Mitt i en tid då det mesta handlade om finansverksamhet och fastigheter. 1988 fick han ett oemotståndligt bud på hela gruppen. Köpare var ett börsbolag, som ville bredda sin verksamhet.

33 år gammal kom han att bli börsens yngste VD med en minoritetspost i det nya bolaget.

Det gick inte lång tid innan han kände sig läst och bunden. Han såg en rad spännande affärsmöjligheter, men omgivningen var inte den rätta.

1990 köptes bolagsgruppen ut från börsen av ett nätverk med vår entreprenör i spetsen.

Proton var fött.

Entreprenörens namn; Leif Malveholm.

Leif var driven och modig redan från starten samtidigt som han hade förmågan att se mönster och framtida affärsmöjligheter. Därför är Proton en koncern med ett antal olika ben. Men inte vildvuxen, utan med en klar affärstanke: att skapa nya och framgångsrika konstellationer inom intressanta områden. Leif var en mycket entusiasmerande och kunnig entreprenör och koncernchef med stor allmänbildning. Han var mycket omtyckt, och vi minns Leif som en man med ett stort varmt hjärta bakom en stor profil.

Vid sidan om arbetet var familjen det som betydde mest för Leif. Lediga stunder ägnade han gärna, tillsammans med dem, i sommarstugan i Glommen. Han var också en hängiven golfare, inte minst på senare år.

Efter en tids sjukdom somnade Leif stilla in i sitt hem i Värnamo, omgiven av sin familj. Han blev 56 år och kommer att saknas av många vänner, familjen och oss alla inom Proton Group.

Henrik, en vinnare!

Henrik Dyberg, enhetschef inom Proton Finishing, var en av många deltagare på Nordsons utbildning i pulverlackering och som dessutom kammade hem förstapriset i utlottningen av Encore Lite manual spray system.

Grattis Henrik! Vi undrar hur känns det?

— Det var lite oväntat och såklart kul, det är första gången jag vinner något.

Vad är Encore Lite manual spray system?

— Det är en manuell pulverlackeringsspruta som ger ett mycket jämnt täckningslager. Den kan med fördel användas vid förbättringsarbeten samt vid kundgods med komplicerad form. Eskilstuna kommer att ha stor användning för den då vi har ett antal artiklar som är extra krävande och svåra att hantera i normal produktion.



Foto: Martin Johansson, mifoto.se

topp 3
hemsidan

De mest besökta sidorna 2011

Lighting

1. www.proton.se/Lighting/Produkter
2. www.proton.se/Lighting/Kontakt
3. www.proton.se/Lighting/Produkter/Interiorarmaturer/

Finishing

1. www.proton.se/Finishing/Kontakt
2. www.proton.se/Finishing/vad/vara-ytbehandlingar/
3. www.proton.se/Finishing/vi/Om-Finishing/

Engineering

1. www.proton.se/Engineering/Kontakt
2. www.proton.se/Engineering/nyheter
3. www.proton.se/en/Engineering/

Caretec

1. www.proton.se/Caretec/Produkter/
2. www.proton.se/Caretec/Produkter/Sjukhusprodukter/Sjukhussangar/
3. www.proton.se/Caretec/kontakt/

Technology

1. www.proton.se/Technology/kontakt/
2. www.proton.se/Technology/vad/Provning-verifiering/
3. www.proton.se/Technology/vi/Om-Technology/

— Det är intressant att se att företagen som erbjuder produkter har flest sidvisningar på produkter och de som erbjuder tjänster har flest visningar på kontaktsidorna, säger Sandra Salinger, informatör, Proton Group.

Elmia Subcontractor

- Välbesökt mässa

Sällan har du chans att på så kort tid träffa så många som är knutna till underleverantörsindustrin! Elmia Subcontractor är en mötesplats där du både kan visa nyheter, utvecklas, träffa kunder, kollegor och leverantörer. Så var det även i Protons monter.

Att mässan är viktig för oss är uppenbart.

— Vi hade många intressanta kunder och prospekter i vår monter. Genom mässan når vi ut till en bredare publik. Tex besökte många anställda hos våra slutkunder vår monter, allt från medarbetare på kvalitetsavdelningen till utveckling och logistik. De visade stort intresse kring ytbehandling och hade många frågor. Dessa personer skulle vi ha svårt att nå ut till annars. Även många studenter besökte montern och de kan ju vara potentiella framtida medarbetare, kunder eller leverantörer. Vidare är Elmia-mässan ett ypperligt tillfälle att passa på att mingla runt och nätverka. Alla är där. Det var även många diskussioner om framtiden och hur marknaden utvecklas, berättar Charlotta Hellström, affärsutvecklingschef, Proton Finishing.

Korrosionsskyddande ytbehandlingar var temat.

Vi visade prov på vad våra egna ytbehandlingar klarar genom att vi utsatt dem för påfrestningar i labbet i Proton Technologys ACT-skåp.

— Testerna visade på att våra ytbehandlingar håller måttet. Intresset för att se resultatet av proverna var mycket stort, och vi fick många intressanta nya case. Vi märker att efterfrågan av korrosionsbeständiga ytbehandlingar har ökat, säger Anders Olsson, säljare, Proton Finishing.

Ny personal, nya produkter & stora affärer

2011 har varit ett händelserikt år för Proton Engineering Caretec -ett år med nya produkter, stora affärer och en positiv utveckling. **Christer Lundh, VD, pustar inte ut för det utan laddar istället för ett ännu bättre 2012.**

Vad har hänt under året?

— När vi ser tillbaka på 2011 har det varit ett händelserikt år med nya produkter, stora affärer och en utökning på marknadsavdelningen till fyra säljare som driver försäljningen framåt och hittar nya lösningar.

Berätta om era nyheter?

— För att stärka vår position inom hemvården har vi tagit fram nya tillbehör till Pro2;bed och även utökat vårt utbud av sängryggstöd till fyra olika varianter. Vi har också bantat och förbättrat den nya generationens sjukhussäng Pro;care för att bli ännu vassare på marknaden.

Hur har försäljningen varit?

— Det har blivit en del stora affärer under året, bland annat har vi sålt 129 Pro;care till Karlstad, vår agent i Norge har sålt ca 270 sängar och 80 sängbord under året och i juni vann vi en stor upphandling på 62 akutvagnar med olika special lösningar till Karolinska i Stockholm. De sista av de vagnarna levereras från Skillingaryd nu i december.

Hur ser ni på framtiden?

— Vi laddar för ett ännu bättre 2012 där vi kommer att lansera nästa generations P-säng och en lättare variant av Pro2;bed. Vi ska även lansera en delbar version av Pro2;bed speciellt anpassad för vård i hemmet. Det är även en del större upphandlingar på gång under 2012 så det ser ut att bli ett spännande år!

På bilden: ryggstöd



Foto: Martin Johansson, mifoto.se



En upplyst plats

- Venice lyser upp Universitetsbiblioteket i Oslo

Oslo Universitetsbibliotek är en central mötesplats och ett informationscenter för anställda, studenter och andra som är förknippade med Universitetet. Det är Norges största fack och forskningsbibliotek, här finns hundratals hyllor med litteratur som har höga krav på att bli upplysta.

Varför ny belysning?

Det är inredningsföretaget EFG som har fått uppdraget att inreda det anrika biblioteket som under våren 2012 kommer att renoveras. Valet av belysning föll på Proton Lightings Venice som köptes genom butiks och biblioteksinredningsföretaget Torco AS.

— Det är roligt att de valt vår armatur Venice samtidigt som den lämpar sig utmärkt för just denna typ av miljö, säger Micael Pettersson, säljare OEM, Proton Lighting.

Enkel armatur

Universitetsbiblioteket ville ha en enkelhet och renhet som inte skulle störas av en rad olika bokhyllearmaturer, och precis det hjälper Venice till med. Den är en perfekt lösning som ger ett behagligt ljus utan att blända den som står framför hyllan.

— Venice finns i tre olika längder, det är den längsta på 1800 mm som de använt sig av mest. Totalt har vi levererat 250 stycken armaturer, berättar Micael.

När så många armaturer skall installeras och monteras underlättar det att man har en så smidig installationsprocess som möjligt. Armaturen är utrustad med vidarekopplingsladdar för att montörerna på ett smidigt sätt ska kunna installera.

— Armaturen är diskret, modern och lätt att installera, så Venice kommer de garanterat att bli jätte nöjda med, avslutar Micael.

Medarbetarundersökningen 2011

Under vecka 39 och 40 genomfördes årets medarbetarundersökning bland samtliga tillsvidareanställda inom Protonkoncernen.

Undersökningen görs årligen för att bland annat ta reda på hur du som medarbetare upplever din arbetssituation, ledarskapet, arbetsmiljön och din egen personliga utveckling på arbetsplatsen. I år svarade 418 personer på enkäten, vilket innebär en svarsfrekvens på 95%. Riktigt bra. Resultatet ska vara presenterat för samtliga anställda inom Proton Group senast 31 januari 2012. Varje bolag bestämmer sedan själv hur de arbetar vidare med resultatet och vilket område man ska fokusera på. Vi har också bestämt att vi nu går över till att genomföra undersökningen vartannat år, så att vi får mer tid och möjlighet att arbeta med resultatet. Nästa undersökning görs därför i skiftet september/oktober 2013.

Bästa någonsin

Årets resultat är det bästa någonsin inom koncernen! Trots det är andelen som vill rekommendera sitt Proton-företag något mindre (75 % i år mot 78 % förra året).

— Det känns jätteroligt att vi gör ett så bra resultat, säger Mona Jeppson, personalchef på Proton Group.

Proton Finishing i Eskilstuna är Årets Rookie

Årets Rookie blev Proton Finishing i Eskilstuna där man avsevärt förbättrat sina värden inom flera områden, framförallt inom Chefskap och Ledning. Resultaten visar också på en förbättring totalt inom Finishing. Även Proton Lighting har gjort ett lyft i årets undersökning, och det är framför allt de kollektivanställda som i år är mycket mer positiva i sina bedömningar. Inom Engineering är det bara små förändringar i värdena sedan förra årets mätning, men de kvarstår som det affärsområde med högst värden.

— Syns tydligt att man nu på allvar tagit till sig av vad personalen tycker och börjat jobba med resultatet av förra undersökningen, säger Mona.

Resultat

Alla områden som betygsatts har ökat i värde, högst värde får området Arbetsgemenskap medan området Diskriminering (att vi behandlar vår personal lika med lika förutsättningar) är det som ökat mest i värde jämfört med 2010.

Påståendena att man känner sig som "en-i-gänget" och trygg med sina arbetskamrater har högst värden. Precis som förra året är det påståendet "Jag får tillräcklig återkoppling/feedback på det arbete jag utför" som fått lägst värde, ganska exakt på mittvärdet (godkänt värde).

— Nyckeln till att få möjlighet att utvecklas handlar om att veta hur jag uppfattas, om jag gör ett bra arbete eller inte och vad jag kan göra annorlunda. Det kräver att jag får återkoppling på det jag gör – regelbundet och ofta. Jätteviktigt att våra chefer prioriterar att bli bra på att ge feedback – både ofta och på ett bra sätt, avslutar Mona.

DET HÄR ÄR "MEDELPROTONAREN"

En man mellan 40-49 år som är kollektivanställd på Proton Finishing. Han jobbar dagtid och har 3 årigt gymnasium som utbildning.

TOPP 3.

ARBETSPLATSEN
MAN SKULLE
REKOMMENDERA

Arbetsplatserna som medarbetarna skulle rekommendera till andra utanför Proton

1. Proton Engineering
2. Proton Finishing AB i Värnamo
3. Proton Lighting

Arbetsplatserna med bäst arbetsgemenskap

1. Proton Engineering
2. Proton Finishing AB i Värnamo
3. Proton Finishing i Brändby

BÄST
ARBETS-
GEMENSKAP

MEST
NÖJDA MED
CHEFERNA

Arbetsplatserna där man är mest nöjd med cheferna

1. Proton Finishing i Eskilstuna
2. Proton Engineering
3. Proton Finishing AB i Värnamo

SÅ HÄR SER PROTONKONCERNEN UT:

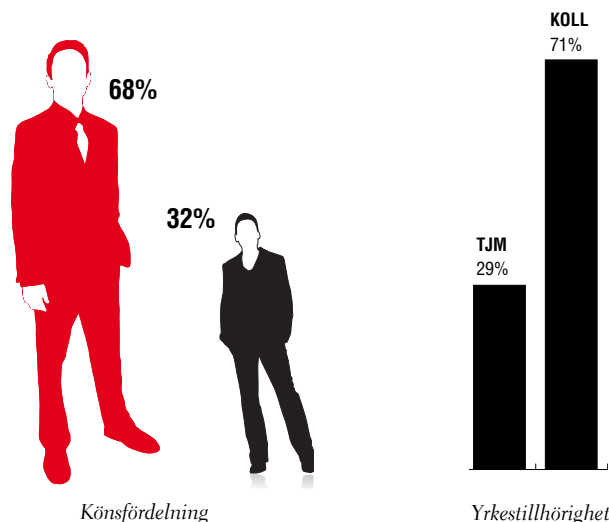




Foto: Martin Johansson, mifoto.se

Funktion och design i en ny lösning

När Proton Engineering Caretec fortsatte arbetet med att utveckla sin hemvårdssäng Pro:care valde man att se det välbekanta med nya ögon. Resultatet blev en lättare säng.

I korridorerna på Proton Engineering hör man att det pratas mycket om den nya lätta versionen av Pro:care. Vad är det som gör sängen så intressant? Efter en tid på marknaden har Pro:care förbättrats till en vassare och fräschare patientsäng. Proton Engineering Caretec har lagt mycket tid på att lyssna på vad användarna tycker om sängen och vad de önskar för förbättringar. Caretec tog till sig av alla synpunkter och uppdaterade produkten till en ännu bättre och konkurrenskraftig säng. — För snart två år sen lanserade vi Pro:care, framtidens sjukhussäng. Det var en ny innovativ säng som presenterades. Pro:care har sålts in på flera avtal. Med den nya uppdaterade versionen ser vi positivt på framtiden för Pro:care, säger Christer Lundh, VD på Proton Engineering.

Riktigt lätt och modern

Efter ett hårt utvecklings- och konstruktionsarbete kan Proton Engineering Caretec nu stolt presentera en 40 kg lättare säng som fortfarande klarar den höga patientvikten på 270 kg. Den är bantad för att göra det enklare för användaren att köra sängen. För att visuellt göra sängen lättare har den bytt färg till ett vitt och silvergrått utförande vilket också ger ett modernare intryck.

— Utvecklingsarbetet av Pro:care grundade sig helt och hållet i vad våra kunder efterfrågade. De ville ha en lättare säng för att underlätta det dagliga arbetet. Utmaningen var att ta fram den nya konstruktionen och fortfarande bibehålla Pro:cares styrka med den höga patientvikten, samtidigt som kostnaderna inte ska springa iväg för mycket, säger Martin Nilsson, konstruktör på Proton Engineering.

— Både vi och våra kunder är väldigt nöjda med resultatet, fortsätter han.

I samtalen med kunderna kom även andra önskemål fram som Proton Engineering Caretec har försökt att möta. Bland annat kom önskemål om en heltäckande grind. Det togs då fram en grindförlängning och även ett nytt grindskydd som alternativ till att täcka öppningen mellan grinden och fotgaveln. Med sin lättare vikt, sin nya färg och de nya tillbehören har Pro:care fått ett fräschare och modernare utseende redo för att erövra nya marknader.

Den nya generationens patientsäng

Pro:care togs redan från början fram för att ersätta EVABed Hospital som har varit en mycket populär säng och har sålts i över 3 500 exemplar runt om i Norden under sina 13 år. Nu har tiden kommit för Pro:care att ta över den platsen på marknaden.

— Lättviktsvarianten av Pro:care har redan börjat levereras och den 1 januari 2012 tackar vi EVABed Hospital för den här tiden, avslutar Christer Lundh.

FAKTA Pro:care

Totalvikt:	140 kg
Patientvikt:	270 kg
Ytermått:	221,5 x 99 cm
Finns på avtal:	Landstinget i Värmland Landstinget Västmanland Jönköpings läns landsting



Foto: Martin Johansson, mifoto.se

SYNAR YTAN PÅ DJUPET

-Svepelektronmikroskop (SEM) för större skärpedjup.

Ytteknik har alltid spelat en stor roll i Proton Technologys verksamhet. De senaste åren har man satsat på teknikutveckling i laboratoriet. En verklig milstolpe i utvecklingen är Proton Technologys senaste investering i ett svepelektronmikroskop med kemisk analysator (SEM/EDS). Det innebär att man kan erbjuda mer avancerade materialundersökningar med större skärpa.

Proton Technologys nya utrustning gör det möjligt att utföra avancerade materialundersökningar av konstruktionsmaterial, gjutgods och

Vi är en stark och oberoende partner för våra kunder

ytbeläggningar. Tekniken är mycket användbar vid felanalyser och skadestredningar.

Ibland döljer sig mer under ytan än man kan ana

Den stora skillnaden mot konventionell mikroskopering är att man kan arbeta vid högre förstoringar och att man får ett mycket större skärpedjup. Utrustningen är mycket lämplig i arbetet med analyser av brott ytor och mätningar av defekter och skiktjocklekar i väldigt liten skala. Dessutom erbjuder Technology en grundläggande kemisk analys av det testade materialet.

– För oss betyder det att vi kan tillhandahålla mer kompletta lösningar, berättar Göran Holmbom, VD på Proton Technology.

Att vara en oberoende partner

En viktig parameter i Proton Technologys arbete är att vara en oberoende partner. Sedan 2009 är de ackrediterade av Swedac, som är en myndighet för kvalitet och säkerhet.

– Syftet med ackrediteringen är att säkerställa att certifiering, kontroll och provning görs med hög kvalitet samt att vi förbättrar våra möjligheter att agera som en stark och oberoende partner för våra kunder, säger Göran Holmbom.

Undvek reklamation

För många av Proton Technologys kunder är det viktigt att få vara anonyma. Det kan bero på att man håller på med produktutveckling eller att man vill ha hjälp med en reklamation. Under hösten hjälptes en kund från en reklamation som kunde blivit kostsam.

– Kundens kund upplevde att en zink-ytbeläggning flaggade av deras detaljer, de ville att detaljerna skulle omytbehandlas. Genom att studera och analysera flagningen i SEM kunde man konstatera att problemet kom från ett vaxskikt som låg uppe på zinkskiktet. I och med att vi kunde upptäcka det blev det aldrig aktuellt med någon reklamation.



Foto: Bossard

GIVANDE SAMARBETE

En av Proton Finishings kunder är Bossard, en stor aktör och marknadsledande i de tre industriella regionerna Europa, Amerika och Asien Pazifik inom sin bransch. Samarbetet började för många år sedan. Numer ytbehandlar Proton Finishing flera tusen artiklar som består av olika sorters fästelement.

Bossards ambition om att ha högkvalitativa produkter har funnits i ryggraden ända från starten. Deras många artiklar synas i sömmarna, de måste klara kraven som ställs och inte minst måste företaget hålla den goda servicen som utlovas. Servicen är en lika viktig strategisk fråga som leveranser, pris och kvalitet.

– Därför är Proton Finishings goda flexibilitet oerhört viktig och ovärderlig, berättar Pia Larsen, inköpschef på Bossard.

Hög kvalitet är en viktig parameter för Bossard. Hur jobbar ni med att säkerställa hög kvalitet?

– Vi har ett eget labb som kontinuerligt testar våra artiklar. Vi har också ett eget tyskt BQS, ett kvalitetstyrningssystem som är utvecklat specifikt för att passa Bossard globalt. Systemet säkerställer att vi har leverantörer som klarar våra krav utan att behöva kompromissa med kvaliteten. Därutöver har vi delat in vår kvalitet i tre nivåer:

1. Produkter, 2. Konstruktion, 3. Logistik.

Vad är viktigt i er leverantörsbedömning?

– Våra parametrar är:

- Pris
- Leverans
- Kvalitet
- Anpassningsförmåga

Hur har samarbetet med Proton Finishing fungerat hittills?

– Vi ser positivt på samarbetet med Proton Finishing, vi har jobbat ihop under en längre tid och jag tycker att det har fungerat bra under alla år både då vi har skickat stora och små volymer. Vi är också jätte nöjda med kvaliteten på ytbehandlingen vilket är viktigt för oss.

Hur ser ni på framtiden?

– Vi satsar hårt, tre nya säljare är anställda och vi har fått många nya projekt och nya kunder i Sverige och Danmark. Volymmässigt är det svårt att förutse men vi kommer alltid att behöva en Delta-leverantör i Danmark. Vi är angelägna om att fortsatt ha ett bra samarbete med Proton Finishing i Brändby.

BOSSARD

Intelligent Solutions for High Productivity

Bossardgruppen är en globalt aktiv företagsgrupp, som är ledd av medlemmar från den sjunde generationen av familjen Bossard. Moderbolaget Bossard Holdig AG har sitt säte i Zug, Schweiz, och är börsnoterat på den schweiziska börsen. Runt 1500 anställda arbetar globalt med anskaffning och distribution av alla sorters fästelement.

PROTON LIGHTING VÄXER

Proton Lighting fortsätter att växa på skakiga marknader. November blev en rekordmånad och omsättningen var all time high med 20,3 mkr. Företaget har i år investerat i nya maskiner och monteringsbord för 12 miljoner kronor.

2014 väntas de omsätta 300 miljoner kr.

— Det är prognosen som ligger, men man kan givetvis inte vara säker på utfallet. Det kan också bli mindre och förhoppningsvis mer. Vi måste hinna med att växa, vi vet vad vi har att hantera, vad som måste genomföras och har därmed ett bra grepp om vårt resultat, säger Thomas Olsson VD på Proton Lighting.

Bortsett från ett litet dipp vid lågkonjunkturen har Proton Lighting ökat stadigt sedan det nya avstampet togs 2001 i det gamla företaget Ex-aktor. Sedan förra året har antal anställda blivit 25 procent fler. Omsättningen är 200 mkr och 600 000 armaturer tillverkas varje år.

— Tillväxten är en del i branschens uppgång men också tack vare vårt långsiktiga arbete med våra kunder. Vi kommer att fortsätta att bygga en verksamhet som är attraktiv för kun-

der och personal och därmed måste vi investera för att kunna växa och utöka kapaciteten, säger Thomas.

Stora investeringar 2011

Proton Lighting vill kunna möta fler kunder med högre och mer varierande krav och förväntningar. Sammanlagt är investeringarna 12 mkr i maskiner och ny monteringshall. Den utökade ytan har gjort att kapaciteten är högre. — Efter semestern hade vi vår nya monteringshall igång med 20 nya monteringsbord med provskåp och banor för inplastning. Vi har också anställt 12 montörer under året samt gör 4 personer från Lernias elutbildning sin praktik hos oss, vilka vi hoppas kunna anställa i början av 2012. Vi satte även in en ny bana för 4 montörer i ”gamla” monteringshallen. En total investering för drygt 2 mkr.

FAKTA NYA MASKINEN

Namn: Linapunch MC-E

Investering (mkr): ca 7

Gör: Stansar ut plåtdetaljer som stommar, monteringsplåt och reflektorer från coils.

Antal som arbetar vid maskinen: 4



— Nu får vi inte plats med fler monteringsbord, nästa steg är att ha två skift, säger Jonas Tedenstad, produktionschef på Proton Lighting.

Utöver ny monteringshall innefattar investeringen nya maskiner. Bland annat tre klipp och skalmaskiner för internkablaget till armaturena. Här roterar idag fem montörer som ansvarar för att det finns tillräckligt med sladd till produktionen.

Man har också köpt en ny stanslinje, Linapunch MC-E från Dimeco i Frankrike. Maskinen kommer med sin höga kapacitet ge fler produktionstimmar och den klarar att köras obemannad på natten.

Jonas berättar vidare att de tidigare kört de aktuella produkterna i två olika maskiner i tvåskift.

— Den nya maskinen klarar att producera dubbelt så mycket som den gamla Pivatic från 70-talet och det möjliggör en fantastisk kapacitetsökning.

Det är den största investeringen i Proton Lightings historia. Man började planera för en ny stansmaskin redan 2009, i november 2010 blev investeringsansökan godkänd och i september i år stod stansmaskinen på plats.

— Man kan inte utveckla ett företag med foten på bromsen. Vi ser maskinerna som en god investering i framtiden för att kunna fortsätta växa trots tuffa tider.

Proton Lighting fortsätter att investera för framtiden och har beställt ytterligare en manuell kantpress (SAFAN) och en begagnad mätmaskin för stansade detaljer med leverans efter jul.

— Vi har också dragit igång ett projekt med att införa 5S (ordning och reda) i hela företaget. Vi ser det som oerhört viktigt att Sortera, Systematisera, Städa, Standardisera och Sköta om våra rutiner för att klara vår fortsatta ökning.



Foto: Locke de Rooy

Långsiktighet viktigt

Just långsiktigheten har varit en nyckelfråga för Proton Lighting. Modern produktionsteknik och affärsrelationer har byggts upp under lång

Man kan inte utveckla ett företag med foten på bromsen

tid och samarbetet med kunderna är nära.

— Vi växer med våra kunder i Sverige och Finland, förhoppningen är att växa även i de övriga nordiska länderna. Vi investerar i framtidens produktionsteknik för LED som ger oss möjlighet att tidigt lansera nya produkter kring LED. Att, inte minst i dagens ekonomiska oroliga situation, skapa mer av förutsägbarhet och långsiktighet är viktigt, fastslår Thomas Olsson.

MÅLFAKTA

antal armaturer:

2011	600 000
2012	750 000
2013	900 000

antal LED:

2011	1 000
2012	50 000
2013	100 000

2014 konstruerar man enbart armaturer med ledtekniken

Välkomna till oss

- här presenterar vi alla nyanställda inom Proton Group.



Christer Rydvall
Lineoperatör
Proton Finishing



Rebecca Jensen
Lineoperatör
Proton Finishing



Tim Melander
Lineoperatör
Proton Finishing



Stefan Axelsson
Lineoperatör
Proton Finishing



Viktor Landgren
Lineoperatör
Proton Finishing



Johan Hallman
Lineoperatör
Proton Finishing



Matias Alajoutsijärvi
Lineoperatör
Proton Finishing



Patrik Moberg
Lineoperatör
Proton Finishing



David Fredriksson
Lagerarbetare
Proton Finishing



Alexandra Huttu
Lagerarbetare
Proton Finishing



Qamil Shala
Monteringen
Proton Lighting



Viktor-Stefan Matei
Monteringen
Proton Lighting



Julia Immonen
Monteringen
Proton Lighting



Nguyen Thi Tuyet Trinh
Monteringen
Proton Lighting



Jordana Livancic
Produktionsledare
Proton Lighting



Merima Selimagic
Monteringen
Proton Lighting



Zorica Zarkovic
Monteringen
Proton Lighting



Demir Farha
Monteringen
Proton Lighting



Anton Hedström
Monteringen
Proton Lighting



Minh Thuy Pham
Monteringen
Proton Lighting



Alexander Warmbold
Lackeringen
Proton Lighting



Katrine Lidåker
Monteringen
Proton Lighting



Ida Jeppsson
Monteringen
Proton Lighting



Rizani Luan
Monteringen
Proton Lighting



Popaja Mesud
Plåten
Proton Lighting



Tony Lennartsson
Produktionsledare
Proton Lighting



Maria Mitell
Kundsupport
Proton Lighting



Jörgen Sääv
Produktionen
Proton Engineering



Mirsa Hoxha
Produktionen
Proton Engineering



Tomas Edvardsson
Logistik/inköpschef
Proton Engineering

Nyanställda som saknas på bild: Proton Finishing

Krister Karlsson
Lagerarbetare
Proton Finishing

Klaus Holm
Lagerarbetare
Proton Finishing

Foto: privat



FAKTA

Namn: Per-Erik Forsgren

Ålder: 59 år

Bor: Skellefteå

Jobbar på: Proton Lighting, Exaktor

Jobbar som: Säljare

Antal år på Proton: 24 år, började

1987 på Exaktor som blev Proton

Lighting 1999

Nästa år kan Per-Erik Forsgren fira dubbelt. Då fyller han 60 år och har 25 anställningsår inom Proton Lighting.

Har du alltid jobbat som säljare?

– Jag har jobbat som säljare de senaste 35 åren.

Vilket område i landet säljer du för?

– I norr från Kiruna och ner till Söderhamn, det är ca 100 mil.

Är det skillnad på hur ni arbetar idag mot när du började ditt arbete som säljare?

– Ja, jätte stor skillnad. Genom åren har vi inte märkt av låg och högkonjunkturer i någon större utsträckning. Förr låg vi stadigt runt 80 miljoners sträcket omsättningsmässigt, tills vi sålde in våra armaturer hos ytterligare två grossister. Det blev vändningen och sedan dess har vi växt, vi fick sälja mer till befintliga grossister också. Installatörerna började fråga efter våra armaturer, de blev vana att installera dem. Mer säljer mer, så är det bara.

Är Exaktor ett välkänt varumärke i dina trakter i norr?

– Ja det är det verkligen. Vi har ett gott rykte här och vi förknippas starkt med snabba svar, god service och produkter med hög kvalitet.

Vad är det bästa med ditt jobb?

– Jag jobbar inte bara med försäljning ute på marknaden utan jag projekterar även nya affärer åt samtliga säljare. Det tycker jag är kul, det blir mycket kundkontakter i projekten också.

Varför kallas du "Perka"?

– Jaa, det var Mauro (försäljningschef) som började med det. Men lokalt här uppe hos mig kallas

allra roligast är att jobba med projektering

jag för "Perra" sedan tiden jag spelade fotboll. De tyckte nog mitt namn var för långt.

Vad gör du på fritiden?

– Jag reser mycket i jobbet så jag tycker att det är härligt att vara hemma och pyssla. Just nu håller vi på att bygga om i hemmet och jag har två döttrar som har flyttat hemifrån och vill ha hjälp med sina lägenheter. Jag är en riktig sportfäne och hejar på Skellefteå AIK men kollar på alla fotbolls och hockeymatcher jag kommer över för att överleva "hotell döden".

**Returadress:
Proton Group
Box 1002
331 29 Värnamo**

B

